

Filet de sécurité –Pro-Métal Plus

Matériaux :

Filet de sécurité, petit maillage :

-Assemblage de polyester enduit de PVC

-Matériaux textiles sont conformes aux exigences des normes ASTM 5084 / ASTM 5085-1995 / NFPA701 & ASTM G53

Filet de sécurité, large maillage :

-Assemblage de polyester enduit de silicone, de vinyle de PVC et de fil de kevlar

-Matériaux textiles sont conformes aux exigences des normes ASTM 5084 / ASTM 5085-1995 / NFPA701 & ASTM G53

Poteau (maximum 10 pieds centre-centre) :

-Profilés laminés ou soudés et plaques conformes aux normes CAN/CSA G40.20 / G40 21-04

-Profiles W et HSS : nuance 350W

-Plaques et autres profilés : nuance 300W

-Toutes pièces statiques: Galvanisé à chaud

-Toutes pièces mobiles: Acier inoxydable 304

Assemblage boulonné :

Boulonnerie :

Grade 5 galvanisé

Les trous de boulonnage percés au chantier seront faits à la perceuse et non au chalumeau.

Soudage :

Fabricant est certifié par le Bureau Canadien du Soudage et doit être qualifié aux termes de la norme W47.1-03 de l'ACNOR.

Toutes les surfaces à souder au chantier seront traitées au solvant et à la brosse d'acier selon SSPC-SP1 et SP-3 et devront être repeintes une fois le montage terminé.

Protecteurs :

Conçus selon les recommandations « Sécurité des convoyeurs à courroies guide de l'utilisateur » émis par CNESST en 2003 et norme CSA Z432.